

# FEDERAZIONE ITALIANA DANZA SPORTIVA - REGIONE UMBRIA

31 luglio 2017

Festa del Patrono Sant'Azio - Taizzano di Narni (TR)



Scadenza iscrizioni 25 luglio 2017

## PROGRAMMA GIORNALIERO

### ESIBIZIONE

N° : \_\_\_\_\_

GIORNO : \_\_\_\_\_

ORE : \_\_\_\_\_

DURATA : MINUTI \_\_\_\_\_

### SCUOLA

SCUOLA DI : \_\_\_\_\_

DIRETTA DA : \_\_\_\_\_

TIPO DI ESIBIZIONE : \_\_\_\_\_

TITOLO DEL BALLETTO : \_\_\_\_\_

MUSICHE DI : \_\_\_\_\_

INTERPRETI : \_\_\_\_\_

COREOGRAFIE DI : \_\_\_\_\_

REGIA DI : \_\_\_\_\_